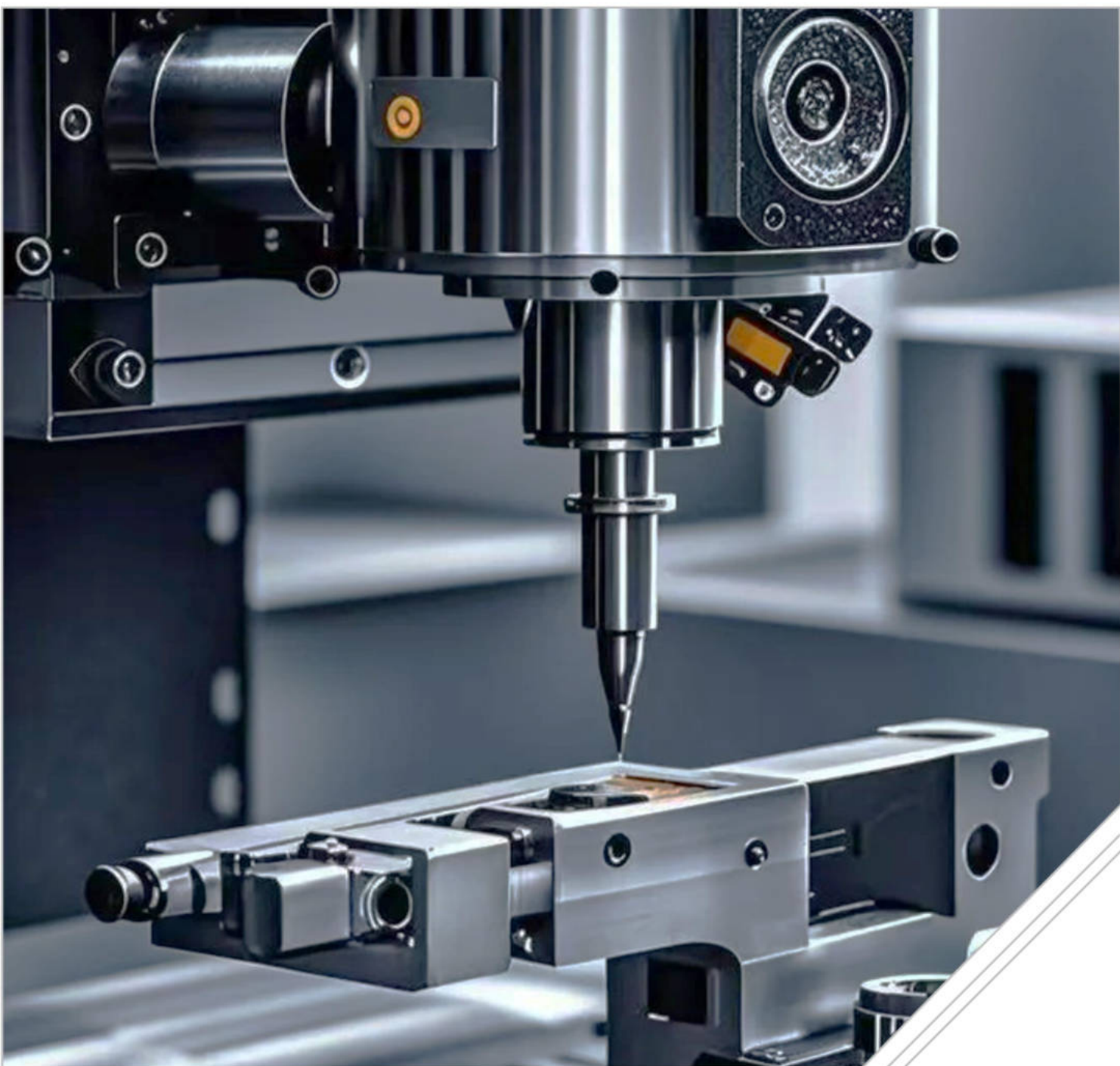


SHENGCHANSHEBEI

SHENGCHANSHEBEI

生产设备简介

广州市亿谱工业自动化配件有限公司
GUANGZHOU YIAN INDUSTRIAL AUTOMATION PARTS CO., LTD.



目录

第一章 加工中心 3

 一、 高精度数控加工中心技术规格详述 4

 1. JD-1580L 三轴立式加工中心 4

 2. JD-850 三轴标准型加工中心 4

 3. JD-GV26-5X 五轴联动加工中心（三菱系统版） 4

 4. JD-GV26-5X 五轴加工中心（新代系统版） 5

 5. 技术对比总结表 5

第二章 走心机 6

 一、 高精度数控走心机技术规格详述 8

 1. 卓越设备配置 • 专业加工能力: 8

 2. 专业化加工领域: 8

 3. 核心竞争优势: 9

 4. 增值服务体系: 9

第三章 数控车床 11

 一、 高精度数控车床技术规格详述 19

 1. 先进设备配置与综合加工能力 19

 2. 专业化加工服务领域 19

 3. 核心竞争优势 20

第四章 数控锯床 22

 一、 数控锯床技术规格详述 23

 1. 可承接的开料产品 / 原材料类型 23

 2. 核心开料优势 23

第五章 原材料 25

 一、 现货储备强实力，保交期降成本 27

 1. 现货储备，大幅缩短订单交期，高效响应各类需求 27

 2. 规模化储备，从源头控制订单成本，为客户让利 27

 3. 全品类库存，彰显工厂综合实力，实现一站式加工服务 28

第一章、加工中心



(YAGY-SCSB-106)



(YAGY-SCSB-224)



(YAGY-SCSB-104)



(YAGY-SCSB-103)

一、高精度数控加工中心技术规格详述

1、JD-1580L三轴立式加工中心

- ◆ 控制系统：搭载日本三菱最新一代M80数控系统，支持高速高精加工算法。
- ◆ 运动参数：
 - X轴行程：1550MM（ ± 0.002 MM重复定位精度）
 - Y轴行程：800MM（配备线性光栅尺闭环检测）
 - Z轴行程：650MM（采用重载滚柱导轨）
- ◆ 核心性能：
 - 最大进给速度：30M/MIN
 - 主轴转速：8,000RPM（BT50刀柄）
 - 典型加工对象：汽车模具、航空航天结构件等大型工件

2、JD-850三轴标准型加工中心

- ◆ 控制系统：三菱M80系统（配备防碰撞预测功能）
- ◆ 工作范围：
 - X轴向：800MM（C3级精密滚珠丝杠）
 - Y轴向：500MM（双螺母预紧结构）
 - Z轴向：400MM（自动油气润滑系统）
- ◆ 技术亮点：
 - 主轴转速：10,000RPM（BT40刀柄）
 - 快速移位：24M/MIN
 - 主轴功率：7.5KW（可选配15KW大扭矩主轴）
 - 应用领域：精密机械零件、医疗器械组件加工

3、JD-GV26-5X五轴联动加工中心（三菱系统版）

- ◆ 运动系统：
 - 线性轴：X500/Y500/Z300MM
 - 旋转轴：A轴 $\pm 110^\circ$ 、C轴 360° 连续旋转

- ◆ 控制系统：三菱M80五轴专业版（支持RTCP功能）
- ◆ 核心优势：
 - 主轴转速：12,000RPM（BT40刀柄）
 - 五轴同步精度：8角秒
 - 典型应用：叶轮、螺旋桨等复杂曲面零件

4、JD-GV26-5X五轴加工中心（新代系统版）

- ◆ 数控系统：台湾新代22MA多通道控制系统
- ◆ 关键参数：
 - 工作台尺寸：Φ260MM（承重200KG）
 - 摆头转速：50R/MIN（直接驱动技术）
 - 主轴转速：12,000RPM（BT40刀柄）
- ◆ 技术升级：
 - 配备激光对刀仪（精度0.001MM）
 - 支持3+2定位加工和全时五轴联动
 - 专攻领域：精密模具、光学器件等高附加值产品。

5、技术对比总结表

>机型	>核心优势	>适用场景	>扩展能力
JD-1580L	大行程重切削	工程机械结构件	可升级自动工件测量
JD-850	高性价比量产	3C行业精密零件	加装自动送料装置
GV26(三菱)	超高精度五轴	军工级复杂零件	支持车铣复合扩展
GV26(新代)	智能化制造平台	教育/小批量定制	物联网数据对接

第二章、走心机



(YAGY-SCSB-278)



(YAGY-SCSB-277)



(YAGY-SCSB-272)



(YAGY-SCSB-274)



(YAGY-SCSB-276)



(YAGY-SCSB-275)



(YAGY-SCSB-272)



(YAGY-SCSB-273)

一、高精度数控走心机技术规格详述

1、卓越设备配置·专业加工能力

我司精密加工中心配置8台高性能255型走心式数控车床，采用新代210TB-E专业数控系统，具备行业领先的加工性能：

- ◆ 多轴联动能力：主轴4轴联动+背轴3轴复合加工
- ◆ 精密加工范围：覆盖1-25MM直径各类微型至中小型零部件
- ◆ 材料适应性：支持铜、铝、不锈钢、钛合金等多种材质

2、专业化加工领域

（1）精密轴类部件制造

- ◆ 专业加工各类微型传动轴、仪器仪表轴、特种设备驱动轴
- ◆ 典型应用场景：
 - √ 新能源汽车电机精密转轴
 - √ 工业自动化设备微型传动轴
 - √ 医疗器械精密旋转部件
- ◆ 加工特征：可一次完成轴身多台阶、精密螺纹、异形键槽等复杂结构

（2）高端异形件解决方案

- ◆ 专长领域：
 - 医疗设备精密结构件（手术器械组件、微创导丝接头）
 - 电子通讯精密连接件（5G设备射频接头、高密度连接针座）
- ◆ 技术优势：通过多轴同步控制实现复杂曲面、非对称结构的一次成型

（3）精密螺纹加工专家

- ◆ 专业加工各类高精度螺纹连接件：
 - 液压系统特种螺纹接头
 - 航空航天级精密螺纹轴
 - 医疗设备专用微细螺纹
- ◆ 精度保障：螺纹公差严格控制在行业最高标准范围内

（4）微型五金件批量加工

◆ 典型加工产品：

- 消费电子精密组件（手机摄像头对焦机构、TWS耳机转轴）
- 汽车微精密件（电子节气门轴、燃油喷射系统微型阀芯）

◆ 生产模式：支持从样品开发到批量生产的全流程服务

3、核心竞争优势

（1）复合加工技术

◆ 独创的“一次装夹全工序完成”工艺：

- 集成车削、铣削、钻孔、攻丝等12种加工工艺
- 同轴度精度可达0.003MM
- 减少90%的二次装夹误差

（2）军工级精度控制

- 采用新代210TB-E专业数控系统，配备高分辨率光栅尺
- 尺寸公差稳定控制在 $\pm 0.003\text{MM}$
- 表面粗糙度可达 $\text{RA}0.2$

（3）智能化生产体系

- 8台设备联网监控，确保生产稳定性
- 智能工艺数据库自动优化切削参数
- 生产效率较传统设备提升35%

（4）柔性化生产服务

- 支持1件起订的样品开发
- 承接万件级批量订单
- 提供从图纸优化到成品交付的全流程服务

4、增值服务体系

- 专业技术团队提供加工方案优化
- 严格的质量检测流程（三次元测量、轮廓仪检测）

- 完善的保密机制确保客户知识产权
- 长三角地区48小时快速响应服务

我们致力于为各行业客户提供高精度、高性价比的精密加工解决方案，欢迎携带图纸或样品前来洽谈合作！专业工程师团队将为您提供最优化的加工方案建议。

第三章、数控车床



(YAGY-SCSB-227)



(YAGY-SCSB-229)



(YAGY-SCSB-230)



(YAGY-SCSB-228)



(YAGY-SCSB-231)



(YAGY-SCSB-233)



(YAGY-SCSB-58)



(YAGY-SCSB-53)



(YAGY-SCSB-54)



(YAGY-SCSB-62)



(YAGY-SCSB-81)



(YAGY-SCSB-71)



(YAGY-SCSB-67)



(YAGY-SCSB-69)



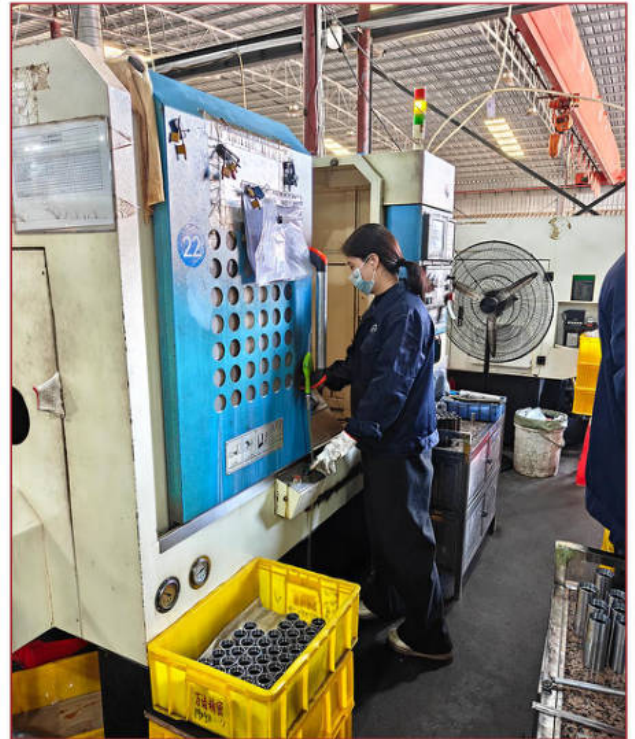
(YAGY-SCSB-68)



(YAGY-SCSB-73)



(YAGY-SCSB-72)



(YAGY-SCSB-75)



(YAGY-SCSB-74)



(YAGY-SCSB-60)



(YAGY-SCSB-59)



(YAGY-SCSB-80)



(YAGY-SCSB-61)



(YAGY-SCSB-63)



(YAGY-SCSB-64)



(YAGY-SCSB-86)



(YAGY-SCSB-83)



(YAGY-SCSB-85)



(YAGY-SCSB-84)

一、高精度数控车床技术规格详述

1、先进设备配置与综合加工能力

我们建立了完善的数控加工中心，拥有29台不同规格的高性能数控车床系统，包括：

- ◆ 精密小型件加工单元：46机型排刀式数控车床，专攻微型精密轴类及滚筒类加工；
- ◆ 中型复杂件加工单元：52机型多工位刀塔式数控车床，胜任复杂盘套类零件；
- ◆ 高效自动化产线：四工位机塔与智能机器人集成的全自动加工系统；
- ◆ 双面同步加工系统：46机型双主轴双排刀塔自动化产线，实现无翻转一次成型。

这些设备组合形成了从精密单件到大批量生产的完整解决方案，能满足自动化设备、电子、汽车、医疗、新能源等多行业需求。

2、专业化加工服务领域

（1）微型精密轴类元件制造

- ◆ 采用高刚性46排刀机型，加工直径 $\leq 46\text{MM}$ 的精密轴件，包括：
 - 微型传动轴与电机枢轴（精度可达 $\pm 0.005\text{MM}$ ）
 - 电子设备转轴与3C产品精密轴销
 - 家电连接件与微型机械传动部件

配套自动化产线可支持月产50万件以上的大批量订单，实现电子行业标准化零件的稳定供应。

（2）中型盘套类零件解决方案

- ◆ 52机型多工位刀塔系统可加工直径 $\leq 52\text{MM}$ 的各类盘套件：
 - 液压系统阀套与轴承座（同心度保证 0.01MM 以内）
 - 汽车转向系统法兰与轮毂组件
 - 工业设备连接盘与精密衬套

支持车、铣、钻、攻复合加工，减少工序周转，提升加工效率30%以上。

（3）高精度双面同步加工技术

◆ 双主轴系统突破传统加工局限：

- 新能源电机轴两端同步车削（同轴度 $\leq 0.008\text{MM}$ ）
- 精密仪器连接盘双面成型加工
- 特殊传动轴双端螺纹一次成型

消除二次装夹误差，提升关键尺寸一致性达45%。

（4）自动化批量生产系统

◆ 机器人集成产线专攻：

- 标准紧固件系列（螺母、螺杆、螺栓）
- 汽车电子接插件与五金配件
- 卫浴设备精密轴套组件

24小时不间断生产，日产能可达2万件以上，人工成本降低60%。

（5）特殊定制化加工服务

◆ 结合多机型优势，承接：

- 医疗设备特种轴套（表面粗糙度 $RA0.4$ 可达）
- 自动化机械专用连接部件
- 航空航天领域精密组件

提供从图纸分析、工艺设计到批量生产的全流程服务。

3、核心竞争优势

（1）全维度加工能力矩阵

- 尺寸覆盖**：直径3-52MM轴盘类零件全覆盖
- 复杂度适应**：从简单车削到16工序复合加工
- **批量弹性**：单件试制到百万级量产无缝衔接

（2）智能制造技术应用

- 机器人自动化单元实现“黑灯工厂”式生产
- 智能刀具管理系统确保加工稳定性
- 在线检测系统实现质量全程可控

（3）精密加工技术保障

- 双主轴同步控制技术（误差 $\leq 0.005\text{MM}$ ）
- 多工位自动换刀系统（换刀时间0.8秒）
- 高刚性导轨系统（重复定位精度0.003MM）

（4）规模化生产优势

- 29台设备协同生产，月产能超200万件
- 弹性生产模式应对订单波动
- 多材质加工能力（涵盖30余种金属材料）

我们建立了完善的质量管控体系，通过ISO9001认证，配备三坐标测量仪、轮廓仪等精密检测设备，确保从首件到批量产品的一致性。可为客户提供来图加工、来样仿制、来料加工等多种合作模式，并支持JIT准时交付服务。

欢迎各行业客户咨询洽谈，我们将根据您的具体需求提供最优化的加工解决方案，共创精密制造新价值！

第四章、数控据床



(YAGY-SCSB-117)



(YAGY-SCSB-116)



(YAGY-SCSB-118)

一、数控锯床技术规格详述

3 台多规格数控锯床专业精准开料从源头管控原材料加工成本，我司配备3 台高性能数控锯床，包含 2 台圆锯数控锯床（加工直径 20MM-80MM）、1 台锯条数控锯床（加工直径 10MM-400MM），专注于各类金属原材料的精准开料工序，可从生产订单源头实现原材料损耗管控与成本优化，适配不同规格、不同批量的原材料开料需求，具体可加工范围及核心优势如下：

1、可承接的开料产品 / 原材料类型

◆ 中小型标准直径原材料开料

– 依托2台圆锯数控锯床 20MM-80MM 的加工区间，可完成圆钢、方钢、合金棒、铜管、铝棒等中小型规格原材料的定尺开料，适配汽车零部件（如传动轴毛坯）、液压元件（如阀块毛坯）、3C 配件（如微型轴类毛坯）等后续加工所需的坯料切割，能精准裁切长度 1MM-2000MM 的标准料段，满足批量标准化生产的开料需求。

◆ 全规格多形态原材料开料

– 1台锯条数控锯床可覆盖 10MM-400MM 的超宽加工直径范围，既能完成 1MM 微型精密棒材（如医疗器械导丝毛坯、电子探针基材）的精细开料，也可实现 400MM 超大直径圆钢、异形型材（如工程机械机架毛坯、大型法兰毛坯基材）的大尺寸裁切，同时支持方料、六角料等异形截面原材料的定尺切割，适配非标定制、大型零部件生产的特殊开料需求。

◆ 多材质原材料精准分切

– 可针对碳钢、不锈钢、钛合金、铜合金、铝合金等不同材质的原材料进行定制化开料，比如医疗领域的钛合金棒材开料、汽车领域的高强度合金钢棒开料、3C 领域的铝合金型材开料，能根据材质特性匹配专属锯切参数，保障料段切口质量与尺寸精度。

2、核心开料优势

◆ 超宽加工范围 一站式适配全品类订单

- 3台设备实现 10MM-400MM 原材料直径全覆盖，从微型精密棒料到超大直径型材均可完成定尺开料，无需客户对接多家开料供应商，可一站式满足标准化批量订单、非标定制订单、大型零部件订单的全规格开料需求，大幅降低订单对接与物流周转成本。

◆ 数控精准控制 从源头降低原材料损耗

- 全数控系统可实现料段长度的精准设定，定位误差 $\leq \pm 0.1\text{MM}$ ，能根据生产订单的实际需求精准裁切坯料，最大化减少料头、料尾的无效损耗；同时支持优化排料方案，将同批次不同尺寸需求的坯料进行统筹裁切，提升原材料利用率，相比传统人工锯切可降低 8%-12% 的原材料损耗，实现从开料环节的成本精准管控。

◆ 高效锯切 保障订单交期衔接

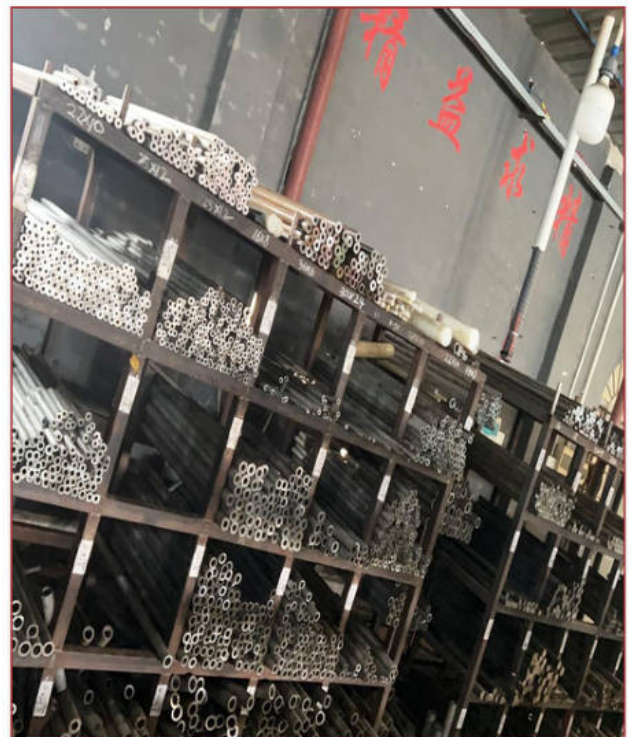
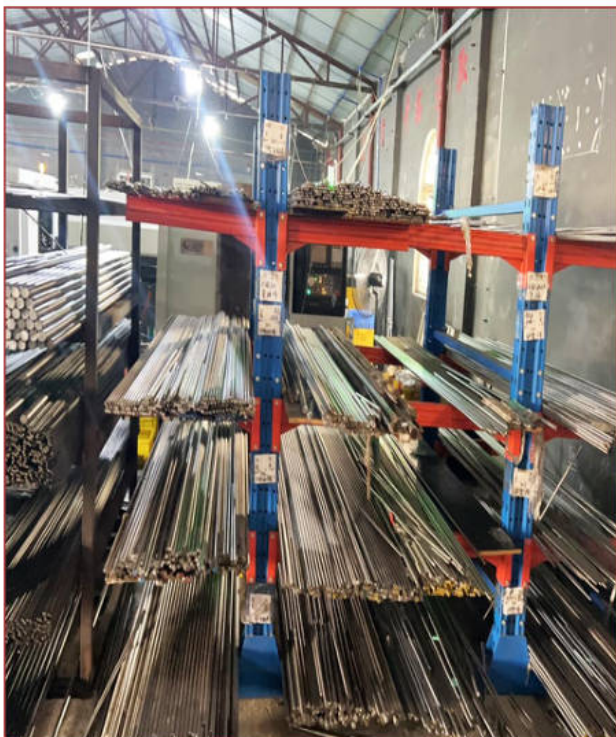
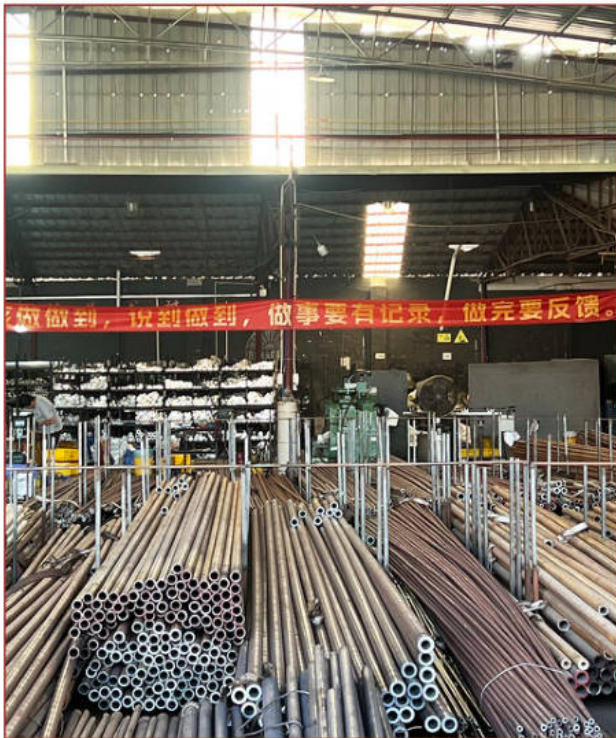
- 圆锯数控锯床针对 20MM-80MM 标准料的锯切效率突出，单次裁切耗时仅需数秒，可满足大批量标准化订单的快速开料；锯条数控锯床具备自适应进给功能，针对大直径、高硬度材质可自动调节锯切速度，兼顾效率与切口质量，能保障开料工序与后续车床、走心机、加工中心加工无缝衔接，避免因开料延误影响整体订单交期。

◆ 优质切口 减少后续加工工序

- 数控锯床的稳定锯切可保障料段切口平整、无毛刺、无明显变形，无需额外增加打磨、校直等预处理工序，直接进入后续精密加工环节，既缩短了整体生产流程，又降低了后续加工的刀具损耗，进一步压缩了综合生产成本。

我司可承接来料开料、代采原材料开料等多种合作模式，支持按订单需求定制料段尺寸，从源头为客户把控原材料成本与加工品质，欢迎各行业客户洽谈开料合作！

第五章、原材料





一、现货储备强实力，保交期降成本

我司车间常备多品类、多规格的原材料现货，涵盖 45 号钢棒、45号钢调质研磨料、六方料、1215 环保铁、45 号钢管、304 不锈钢管、303 研磨棒、303 六方料、6061 铝管、6063 铝棒、尼龙棒等十余种材质，从碳钢、不锈钢、铝材到工程塑料全覆盖，既能满足不同行业零部件的加工材质需求，更能从交期、成本层面为客户订单提供强力保障，充分彰显工厂的规模化生产实力与供应链把控能力，具体优势如下：

1、现货储备，大幅缩短订单交期，高效响应各类需求

◆ 省去原材料采购周期，实现订单快速投产

— 传统加工模式下，客户订单需先经历原材料询价、采购、物流、到货检验等环节，少则 3-5 天，多则一周以上，极易延误订单交付。我司常备各类原材料现货，客户订单确认后可直接领料开料，当天即可启动加工流程，将订单整体交付周期缩短 40%以上，尤其能高效响应紧急订单与短交期订单的交付需求。

◆ 适配多工序无缝衔接，保障生产节奏稳定

— 无论是走心机的精密轴类加工、数控车床的盘套类加工，还是数控锯床的定尺开料，各类工序所需原材料均有现货支撑，可实现开料、粗加工、精加工等工序的无缝衔接，避免因某一环节原材料短缺导致产线停工，保障订单生产节奏的稳定性，让客户无需担忧生产中断带来的交期延误。

◆ 灵活应对订单变更，提升需求适配性

— 若客户因市场需求临时调整订单材质或规格，我司可直接从现货库存中调取对应原材料，无需重新启动采购流程，快速完成生产方案切换，最大程度降低订单变更带来的交期风险，提升对客户个性化、动态化需求的响应能力。

2、规模化储备，从源头控制订单成本，为客户让利

◆ 批量采购摊薄成本，让利于客户

— 工厂通过规模化、集中化采购储备原材料，可获得远低于零散采购的原材

料进价，形成成本优势。该优势可直接转化为对客户的报价让利，相比行业内“按需采购、单件核算”的模式，能为客户降低 5%-10%的原材料成本，提升订单整体性价比。

◆ 规避原材料价格波动风险，锁定订单成本

— 金属、工程塑料等原材料市场价格易受行业供需、国际行情等因素影响，波动频繁。我司通过提前批量储备现货，可锁定原材料采购成本，在订单报价阶段就能为客户提供稳定、透明的价格方案，避免因后续原材料涨价导致订单成本上浮，保障客户的成本预算稳定性。

◆ 减少原材料物流与损耗成本，压缩综合开支

— 现货储备无需客户自行采购原材料并承担物流、仓储、检验等额外费用，也避免了小批量采购带来的料头料尾过度损耗；同时工厂可统筹优化原材料裁切方案，最大化提升材料利用率，进一步降低订单综合加工成本，实现客户与工厂的成本共赢。

3、全品类库存，彰显工厂综合实力，实现一站式加工服务

◆ 多材质覆盖，适配多行业订单需求

— 从普通碳钢、环保铁，到精密不锈钢研磨料、轻质铝合金，再到工程尼龙等非金属材质，现货品类可覆盖 3C 数码、汽车零部件、医疗器械、智能家居、液压设备等多行业的加工需求，客户无需对接多家供应商满足不同材质加工需求，可在我厂实现“一站式”订单交付，大幅降低订单对接与管理成本。

◆ 现货储备体现资金与供应链实力

— 多品类、大批量的原材料现货储备，不仅需要充足的资金支撑，更依赖成熟、稳定的供应链体系，这是工厂生产规模与行业实力的直接体现。选择我厂合作，客户可依托工厂的供应链与资金优势，获得更可靠的订单交付保障，无需担忧小厂因资金不足、供应链薄弱导致的订单违约风险。

我可以充足的原材料现货为基础，结合多机型加工能力与自动化产线优势，可实现从原材料开料、精密加工到成品交付的全流程闭环服务，是各行业客户稳定、高效、高性价比的加工合作首选！